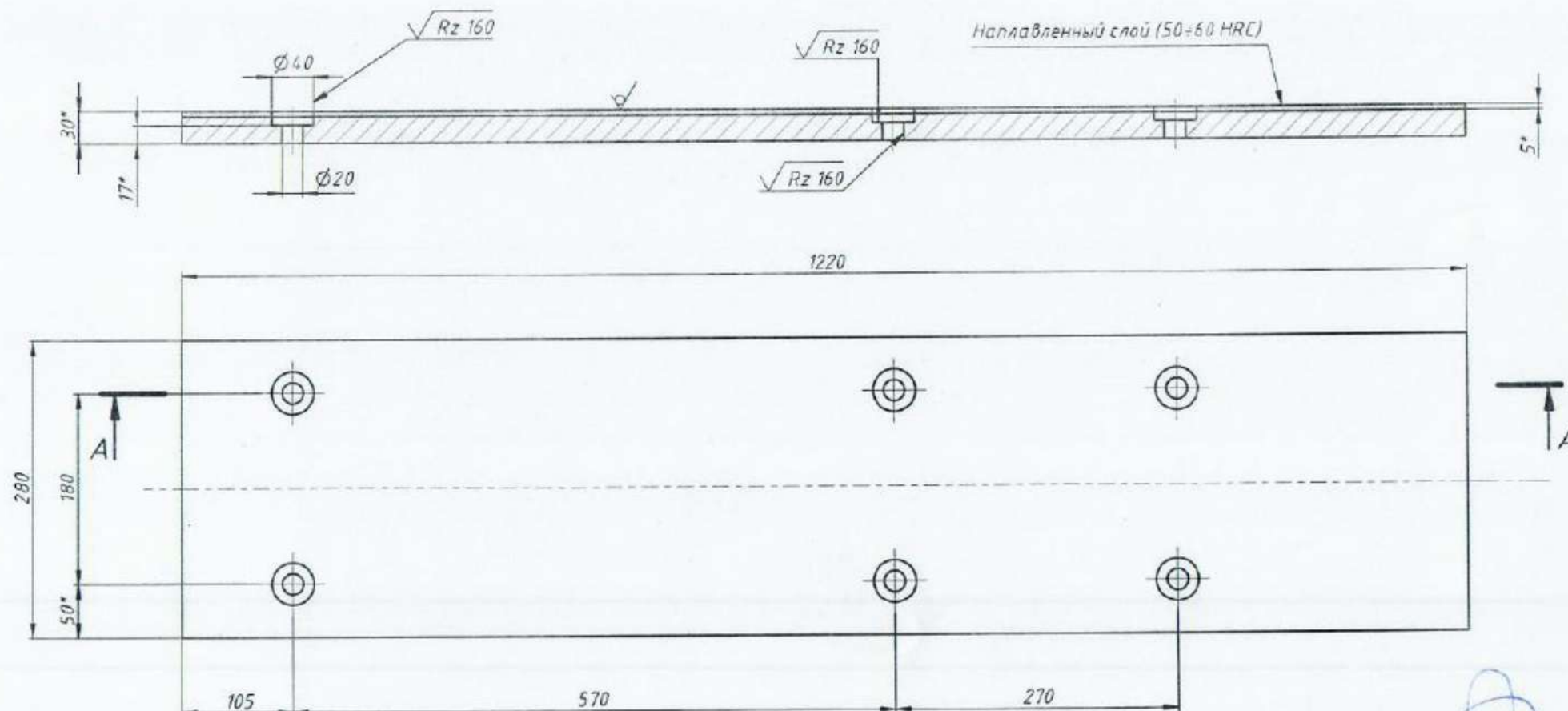


67.72.1.10.206.001

√(N)

A-A (1:4)



1. Неуказанные предельные отклонения по классу допуска ISO 2768-в.
2. Механическая обработка наплавленного слоя не производится
3. Наплавка по технологии изготовителя.
4. Допускается наличие сварочных брызг.
5. Допускается наличие сварочных трещин, пор и раковин по ДСТУ ISO 5817-20216.
6. Допускается коробление плиты не более 2±5 мм на сторону
7. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.				

67.72.1.10.206.001

Плита 1220x280

20 ДСТУ 8540:2015
лист 09Г2С ГОСТ 19281-81

Лит.	Масса	Масштаб
	70,0	1:4
Лист	Листов	1

1 Копирадал

Формат А3